



ISPARTA
UYGULAMALI BİLİMLER
ÜNİVERSİTESİ

STAJ FAALİYET RAPORU

TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ	
STAJ YAPANIN	
Bölümü	: Mekatronik Mühendisliği
Adı ve Soyadı	: 
Okul Numarası	: 
Staj Konusu	: Makine Uygulamaları

ISPARTA UYGULAMALI BİLİMLER
ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ

GİZLİDİR

Adı ve Soyadı : **GİZLİDİR**

Okul Numarası : **GİZLİDİR**

Okuduğu Yarıyıl : 8.....

Staj Konusu : Makine Uygulamaları

Staj Yaptığı Kurum : **GİZLİDİR**

İşyeri Telefonu : **GİZLİDİR**

Öğrenci Telefonu : **GİZLİDİR**

Kurumun Adı	Staj Konusu	Çalışma Süresi		İş günü
		Tarihinden	Tarihine	
İmecar Elektronik	Makine Uygulamaları	18.07.2022	16.08.2022	21

İş yerinde kontrol edildiği

Staj Komisyonu Üyesi

Staj Komisyonu Üyesi

Staj Komisyonu Başkanı

GİZLİDİR

087
037

PRATİK ÇALIŞMANIN GÜNLERE GÖRE DAĞITIM CETVELİ

Tarih	Öğrencinin Çalıştığı Konular	Sayfa No
18.07.2022	Firmanın tanıtımı, Havalı perçin tabancasıyla saca perçin yapılması	1-2-3
19.07.2022	Pres makinesiyle alüminyum sacın bükülmesi, Delikli plastik parçalara havşa açılması, Pillerin yerleştirileceği kutunun kaynak işlemine birleştirilmesi	4-5-6
20.07.2022	Dekupaj testere ile plastik parçaların fazlalığının alınması, kaynak yapılan demir parçaların flap ile çapaklarının alınması, pil kutularının iç kısmına yerleştirilecek alüminyum malzemenin bükülmesi	7-8-9
21.07.2022	Pres makinesiyle alüminyum sacın bükülmesi, bükülen sacların tiner ile temizlenmesi ve ardından boyanması.	10
22.07.2022	Montajı tamamlanan pillerin dağıtılması için kullanılacak karkasın yapımı, alüminyum parçaların temizlenmesi ve boyanması	11-12
25.07.2022	Alüminyum saclara puntalama işlemi, pvc malzemeye delik açma işlemi, alüminyum sacların boyanması.	13-14
26.07.2022	Alüminyum ve bakır parçaların pres makinasında bükülmesi, boyanacak parçaların tinerli bez ile temizlenmesi, dağıtım gidecek pillerin paketlenmesi, kaynak işlemi yapılan parçaların çapaklarının temizlenmesi	15
27.07.2022	Alüminyum sacların pres makinasında bükülmesi, CNC Router makinasında PVC malzemenin işlenmesi	16
28.07.2022	CNC Router makinasında PVC malzemenin işlenmesi, işlenen PVC malzemenin çapaklarının raspa ile alınması, alüminyum malzemenin kaynaklanması, çapaklarının alınması ve havşa açılması	17
29.07.2022	CNC Router makinasında işlemleri biten PVC malzemenin çapaklarının alınması, CNC Router Makinasında alüminyum malzemenin işlenmesi, işlemleri biten alüminyum malzemelerin boyanması	18
01.08.2022	Abkant CNC pres makinasında alüminyum malzeme bükülmesi, bükülen malzemenin zımpara ile temizlenmesi	19
03.08.2022	Alüminyum parçalara kaynak somun takılması, somunların kaynaklanması ve kaynak işleminden sonra çapakların alınması	20
04.08.2022	Alüminyum sacların tinerli bezle temizlenmesi, krom saclara matkap tezgahında delik açılması, dağıtım hazır pillerin paketlenmesi	21
05.08.2022	Abkant CNC pres makinasında demir malzeme bükümü, abkant CNC pres makinasının büküm tezgahlarının temizlenmesi, bir önceki gün delinen saclara taşıma yapılması ve civata kaynatılması	22
08.08.2022	PVC malzemeye delik açılması, Şarj istasyonu için kullanılacak olan demir malzemeye kaynak somun ve kaynak civata işlemi yapılması	23

Yapılan İş: Firmanın tanıtımı	Sayfa No: 1
-------------------------------	-------------

Tarih: 18.07.2022

Stajın ilk gününde firma tanıtımı yapıldı. Verilmesi gereken evrakların tesliminin ardından, üretilen ürünler, yapılan işler gösterildi ve fabrika bölümleri gezdirildi.

GENEL BİLGİLER:

FİRMANIN ADI : İMECAR ELEKTRONİK

FİRMANIN ADRESİ : LİMAN, SERBEST BÖLGE NO:50, 07130
KONYAALTI/ANTALYA

TEL : 02422591828

FAX : 02422591858

WEB : www.imecar.com

KURULUŞ TARİHİ : 2012



KONTROL:

IMECAR

0.ŞİT.

GİZLİDİR

Yapılan İş: Pil kutularında kullanılacak olan alüminyum malzemenin bükülmesi, tiner ile temizlenmesi ve boyanması	Sayfa No:10
	Tarih: 21.07.2022

Alüminyum sacların pres makinasında bükülmesi:

Sabah firmaya gidildi. Pil kutularında kullanılacak olan alüminyum saclar geldi. Ölçüleri alınıp pres makinasına girildi. Uygulanacak olan büküm şekline uygun büküm tezgahı makinaya yerleştirildi. Ardından saclar tek tek büküldü.

Bükülen sacların tinerli bez ile temizlenmesi:

Bükülen malzemelerin boya bölümüne gönderilmesi için temizlenmesi gerekti. Saclar tek tek tinerli bez yardımı ile temizlendi ve boya bölümüne götürüldü.

Bükülüp temizlenen sacların elektrostatik boya makinası ve boya fırını yardımı ile boyanması:

Elektrostatik boya makinası nedir: Birbirine zıt kutuplardaki boya partikülleri ile boyanacak zeminin birbirini çekmesi ile yapılan boyama işleminin yapılmasını sağlayan cihazdır.

Temizlenen saclar elektrostatik boya makinası yardımı ile toz boya ile kaplandı. Ardından boya fırınına yerleştirilerek boya fırını açıldı. Fırındaki toz boyayla kaplı saclar fırının yarattığı 180-200 °C sıcaklık sayesinde toz boya eriyerek sacların üzerine yapıştı ve boyama işlemi bitti.



KONTROL:

İMEC

D.ŞTİ

GİZLİDİR

Yapılan İş: Pil kutularında kullanılacak baraların temizlenmesi ve bükülmesi, pil kutularında kullanılacak olan sacların punta makinası ile yapıştırılması, dağıtımda kullanılacak pil taşıma karkasının kaynak ile montajı

Sayfa No:29

Tarih: 16.08.2022

Pillerde kullanılacak olan alüminyum baraların bükülebilmesi için baralardaki çapaklar önce havalı zımpara ile temizlendi ardından baralar CNC abkantta bükülüp montaja hazır hale getirildi.

Yine pillerde kullanılacak olan ve daha önce bükülmüş saclar ile sac sapları punta makinasında birbirine sabitlendi ardından işlemi biten parçalar tinerli bez ile temizlenerek boyaya gönderildi.

Dağıtım topluca gönderilen pil kutularının daha kolay ve güvenli şekilde taşınabilmesi için bir taşıma karkası modeli geliştirildi. Karkasın iskeletini oluşturan profiller işyerinde ölçülere uygun kesilip taşlandı. Pillerin sabitlemesinde kullanılacak olan delikli parçalar ise hazır olarak geldi. Parçalar kaynak ile birbirine sabitlenerek hazır hale getirildi.



KONTROL:

MECAR

GİZLİDİR

